

Luftreinheitsklasse 5 gemäß ISO erreicht

TOX lässt Servopresse für den Reinraum zertifizieren

In sensiblen Branchen wie Medizintechnik, Optische Industrie oder Elektronik sind für sämtliche Prozesse reinraumtaugliche Komponenten erforderlich. Dazu zählen auch Antriebe. Mit den Servopressen aus der ElectricDrive Core-Serie hat TOX PRESSOTECHNIK jetzt eine Lösung: Sie entspricht der Luftreinheitsklasse 5 gemäß ISO 14644-1.

Wer im Reinraum arbeitet, darf sich unter keinen Umständen Verunreinigungen im Endprodukt erlauben. Die Anlagenbetreiber müssen die hohen Qualitätsansprüche ihrer Kunden erfüllen sowie den verschärften Reinheitsbedingungen seitens der Gesetzgeber entsprechen. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, verlangen sie auch von den in ihren Anlagen eingesetzten Komponenten eine zertifizierte Reinraumtauglichkeit. Das ist ein absolutes Muss für die typischen Anwendungen in Medizintechnik, Pharma- und Optischer Industrie sowie Elektronik und Halbleitertechnik. Aber auch Branchen wie Erneuerbare Energien oder Luft- und Raumfahrttechnik brauchen diesen Nachweis über die Reinheitseignung. TOX PRESSOTECHNIK stellt sich der Herausforderung und passt seine Servoantriebe ElectricDrive Core darauf an.

Untersucht und zertifiziert

Der Antriebsspezialist musste die Servopresse hierfür nur minimal baulich verändern. Im nächsten Schritt beauftragte TOX das Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA) in Stuttgart mit der Überprüfung. Das Ergebnis: Der ElectricDrive Core-Antrieb entspricht der Luftreinheitsklasse 5 gemäß ISO 14644-1. „Mit dieser Reinraum-Zertifizierung haben wir einen Meilenstein erreicht, der uns neue Türen öffnet zu Anwendungen, die höchste Reinheitsbedingungen erfordern“, freut sich Marco Nimz, Produktmanager bei TOX PRESSOTECHNIK. Was bedeutet das für die Anwender? Die Servoantriebe der Produktfamilie ElectricDrive Core lassen sich für Produktionsumgebungen im Reinraum einsetzen.

Präzise regelbare Kräfte

Anwender können die elektromechanische Servopresse TOX-ElectricDrive Core vielseitig nutzen – Pressen, Fügen, Testen, Verdichten, Montieren, Clipsen und vieles mehr ist möglich. Das System ist eine Kombination aus Controller, Software und Antrieb. Dank integrierter Prozessüberwachung und Sensorik hat der User den Pressvorgang und die Qualität seines

Produkts jederzeit im Griff. Er kann sogar Jahre später noch nachvollziehen, mit welcher Kraft ein Bauteil gepresst wurde. Apropos Kraft – diese ist beim ElectricDrive-System konstant und präzise regelbar. Ein weiterer Vorteil: Der Kunde muss den Antrieb vor Inbetriebnahme nicht mehr selbst programmieren, sondern nur noch parametrieren. TOX kann die Programme für das Plug-and-play-fähige System bereits im Werk vordefinieren.

„Uns ging es zunächst darum, den Anwendern aufzuzeigen, dass sie die Servopressen der TOX-ElectricDrive Core-Serie tatsächlich unter Reinraumbedingungen einsetzen können“, ergänzt Marco Nimz. Das IPA hat im ersten Schritt einen bestimmten Antrieb von TOX getestet und zertifiziert. Da die mechanischen Anpassungen im Vergleich zu den Standard-Antrieben nur minimal sind, plant TOX, weitere Modelle für den Reinraum zertifizieren zu lassen.

Das Fraunhofer Institut führt eine Datenbank, in der alle getesteten Produkte – auch der TOX ElectricPowerDrive mit der Report-Nummer TO 2211-1362 – eingesehen werden können.

<http://www.tested-device.de/>

3.399 Zeichen inkl. Leerzeichen

Meta-Titel: TOX PRESSOTECHNIK lässt Servopresse für Reinräume zertifizieren

Meta-Description: Servopresse ElectricDrive Core: TOX PRESSOTECHNIK hat jetzt einen zertifizierten Antrieb für Reinräume.

Keywords: Servopresse; Reinraum; Sensible Branchen; TOX PRESSOTECHNIK; ElectricDrive Core; Antrieb; Luftreinheitsklasse; Reinraum-Zertifikat; Reinraumbedingungen

Bildunterschrift:



Bild 1: TOX PRESSOTECHNIK beauftragte das Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung mit der Überprüfung des ElectricDrive Core-Antriebs. Das Ergebnis: Die Servopresse entspricht der Luftreinheitsklasse 5 gemäß ISO 14644-1.

Bild: TOX PRESSOTECHNIK GmbH & Co. KG

Zum Unternehmen:

TOX® PRESSOTECHNIK ist Anbieter von Pressen, Systemen sowie Komponenten für die Blechverbindungs- und Montagetechnik. Das Familienunternehmen hat sich seit seiner Gründung im Jahr 1978 zum Global Player mit weltweit über 1400 Beschäftigten, davon 550 am Hauptsitz in Weingarten bei Ravensburg, entwickelt. Angefangen hat die Erfolgsgeschichte mit einem pneumohydraulischen Antrieb – dem TOX®-Kraftpaket. Mittlerweile zählen zum Unternehmensbereich „Komponenten“ neben pneumohydraulischen auch elektromechanische Antriebe sowie Steuerungen, Sensorik und Software zur Prozessüberwachung und Qualitätssicherung. Neben verschiedensten Pressen umfasst der Bereich der Systeme Hand-, Maschinen- und Roboterzangen. Ein weiteres Standbein sind moderne Blechverbindungsverfahren, zu denen auch die TOX®-Clinch-Technologie zählt, mit der das Unternehmen heute Marktführer ist.

Antriebe, Verfahren und Systeme von TOX® PRESSOTECHNIK sind bei Automobilherstellern und ihren Zulieferern ebenso vertreten wie in Industriebetrieben für Haushaltsgeräte, Elektronikbauteile, Möbel und vieles mehr. Spezialversionen der TOX®-Antriebe sind auch für die Lebensmittelindustrie zugelassen.

TOX® PRESSOTECHNIK ist weltweit präsent: 18 Tochtergesellschaften, unter anderem in den USA und Südamerika, Europa und Südafrika, Indien, China und der gesamten Asien-Pazifik-Region. 20 Vertretungen in vielen weiteren Märkten unterstützen und beraten Kunden vor Ort.

Für Rückfragen:

TOX® PRESSOTECHNIK GmbH & Co. KG

presse@tox-de.com

Riedstraße 4

88250 Weingarten, Deutschland

Tel.: +49 751 5007- 0

www.tox-pressotechnik.com

Bitte senden Sie bei Veröffentlichung ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH

Dunja Jakob

Oberdorfstraße 31 A

70794 Filderstadt, Deutschland

Tel.: +49 711 9454161 - 14

dunja.jakob@a1kommunikation.de

www.a1kommunikation.de