

Messmittel

Typenblatt 80.09
2021/03



Messtaster

Die Taster dienen zur Messung der Restbodendicke (Kontrollmaß X) in TOX®-Punkten bzw. am ClinchNiet®. Die Genauigkeit dieser Messtaster wird als ausreichend erachtet, um bei einer sachgemäßen Handhabung, die Restbodendicke von Clinchpunkten manuell zu bestimmen. Eine regelmäßige Kalibrierung der Messtaster wird empfohlen.

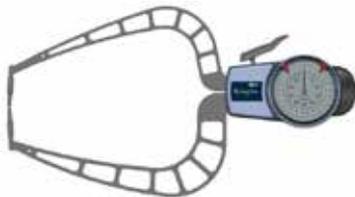
Analoge Anzeige



CMT 035 A

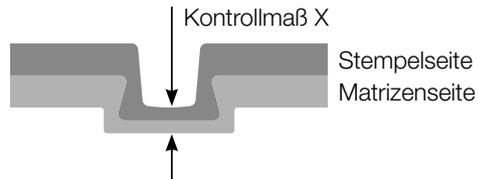


CMT 085 A



CMT 167 A

Je drei analoge und digitale Messgeräte sind erhältlich. Sondergrößen, z. B. mit längeren Messarmen, können geliefert werden.



Digitale Anzeige



CMT 036 D



CMT 116 D



CMT 167 D

| Typ | Analoge Anzeige | | | Digitale Anzeige | | |
|--|-----------------|-----------|-----------|------------------|-----------|-----------|
| | CMT 035 A | CMT 085 A | CMT 167 A | CMT 036 D | CMT 116 D | CMT 167 D |
| Messbereich | 0 – 10 | 0 – 20 | 0 – 50 | 0 – 10 | 0 – 30 | 0 – 50 |
| Skaleneinteilungswert/ Ziffernschritt | 0,1 | 0,01 | 0,05 | 0,005 | 0,02 | 0,02 |
| Nutzbare Tastarmlänge | 35 | 85 | 167 | 36 | 116 | 167 |
| Messkontakt-Durchmesser | 0,75 | 2,50 | 2,50 | 0,75 | 2,50 | 2,50 |

Maße in mm

Messvorrichtung CMT 001.000.00



Die Messvorrichtung CMT 001 ermöglicht höchste Genauigkeiten bei der Messung der Restbodendicke bei gleichzeitig einfachster Handhabung. Die Messgenauigkeit beträgt $\pm 0,01$ mm. Die hohe Messgenauigkeit ergibt sich durch den geschlossenen Aufbau der Messvorrichtung und fest eingebauter Messuhr. Einflüsse auf das Messergebnis durch manuelle Handhabung eines Messinstruments werden dadurch vermieden.